


# RUBIX

Wartung,  
Reparatur und  
Instandhaltung

Ihr Partner in der  
Lebensmittel- und  
Getränkeindustrie





# Für Ihre speziellen Branchen- anforderungen

Rubix verfügt über umfangreiche Erfahrung in der Zusammenarbeit mit Unternehmen der Lebensmittel- und Getränkeindustrie.

In Deutschland entscheiden sich viele Unternehmen Ihrer Branche aufgrund unserer spezifischen Kompetenz für uns als Zulieferer und Dienstleister im Bereich MRO.

# Wenn die Arbeit einen Fachmann erfordert, sind Sie mit Rubix auf der sicheren Seite



Themen wie Hygiene, Verfügbarkeit, Gesundheits- und Arbeitsschutz sowie Energieeffizienz sind für Sie von hoher Bedeutung.

Wir wissen, wie wir Sie im Hinblick auf diese Faktoren optimal unterstützen können.



Für Fertigungsanlagen, die rund um die Uhr in Betrieb sind, ist es wichtig, das richtige Ersatzteil jederzeit verfügbar zu haben.

Wir liefern 325.000 Artikel ab Lager. Unsere Experten beraten Sie kompetent.



Faktoren, die wir bei der Produktauswahl für eine unterbrechungsfreie Produktion genau unter die Lupe nehmen:

- Hygiene
- Hochdruckreinigung
- Geschwindigkeiten
- Temperaturen
- Energieverbrauch
- Ausschusskosten
- Arbeitsschutz

Wir arbeiten rund um die Uhr für Sie – genau wie Ihr Betrieb.



# Branchenspezifische Herausforderungen - e



## Getränke

Sterilisationsverfahren, Reinigungsmittel und extreme Produktionsbedingungen erfordern eine sorgfältige Produkt- und Materialauswahl, um Leistung und Lebensdauer der Bauteile zu gewährleisten.



## Bier

Durch staubreiche Umgebungen, den Einsatz von Reinigungsmitteln und hohe Temperaturen ist die Auswahl der optimalen Ersatzteile während des gesamten Brauprozesses von entscheidender Bedeutung.



## Milch- und Molkereiprodukte

Molkereianlagen nutzen häufig intensive Dampfsterilisationsprozesse. Bauteile müssen so ausgelegt sein, dass sie höheren Temperaturen und physikalischen Belastungen gerecht werden.



## Süßwaren

Neben der Werkstoffauswahl ist ein reinigungsfreundlicher Aufbau der Bauteile entscheidend, um die notwendige intensive und regelmäßige Reinigung aller eingesetzten Anlagen zu unterstützen.

# in zentraler Anspruch: maximale Hygiene



## Backwaren

Dauerbetrieb, strenge Hygienestandards und kurze Reinigungs- und Wartungszeiten sind die zentralen Herausforderungen für die eingesetzten Bauteile in der Backwarenindustrie.



## Fleisch- und Wurstwaren

Die Produktion von Fleisch- und Wurstwaren stellt hohe Anforderungen an die Hygiene. Feuchtigkeit und Temperatur sowie andere Umgebungsfaktoren sind bei der Suche nach dem richtigen Ersatzteil entscheidend.




## Tiefkühl- und Fertiggerichte

Von Pulvern und Pasten bis hin zu Feststoffen und Flüssigkeiten stellt jede Art von Produkt eine einzigartige Herausforderung an die Bauteile dar, um Langlebigkeit und Leistungsfähigkeit sicherzustellen.



## Schokolade

Bei der Herstellung von Schokolade sind intensive Reinigungsprozesse zu beachten. Komponenten müssen hohen Temperaturen standhalten, widerstandsfähig und langlebig sein.



# Steigern Sie Ihren Erfolg mit den richtigen Komponenten

Rubix bietet viel mehr als die Lieferung des richtigen Produkts zum richtigen Preis und zur richtigen Zeit.

Wir setzen unsere spezifische Expertise Tag für Tag ein, um Unternehmen der Lebensmittel- und Getränkeindustrie in ganz Europa zu unterstützen.

# Anforderungen an Produkte und Dienstleistungen



## Erfüllung aller Normen und Zertifizierungen:

- EG 1935/2004
- EHEDG
- EU VO. 10/2011
- IFS
- 3-A
- FDA
- NSF
- USDA



## Produktvarianten für alle Hygienezonen:

- Produktzonen mit strengen Hygieneanforderungen
- Spritzzonen mit häufigen Reinigungsläufen
- Sonstige Produktzonen



## Einsatz bei Feuchtigkeit und Reinigungsmitteln:

- Produkte mit hoher IP-Schutzart
- Clean Design
- Widerstandsfähig gegen Hochdruckreinigung



## Zuverlässig bei allen Verarbeitungstemperaturen:

- Verdampfung
- Homogenisierung
- Trocknung
- Kondensation
- Destillation



## Ausgerichtet auf Ihre individuellen Bedürfnisse:

- Hygienevorschriften
- Gesundheits- und Arbeitsschutz
- Sparsamer Umgang mit Energie
- Unterbrechungsfreie Produktion
- Hohe Betriebsgeschwindigkeiten



## Dienstleistungen mit echtem Mehrwert:

- Getriebereparaturen
- Zustandsüberwachung
- CNC-Bearbeitung
- Kundenspezifische Anfertigung
- Reparatur und Wartung

Wir sorgen dafür, dass Ihre Bänder niemals stillstehen.

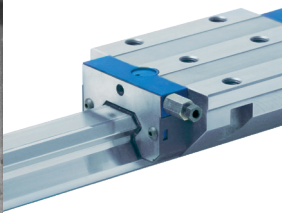


# Wichtige Produkte für die Lebensmittel- und



## Wälzlager

- Speziell für hygienesensible Anwendungen entwickelte Technik
- Korrosionsbeständige Lager mit lebensmittelechter H1-Fettung und Hochleistungsabdichtung zur Maximierung der Lebensdauer
- Gehäusebaureihen aus Edelstahl und Verbundwerkstoffen - robust, leicht und chemikalienbeständig



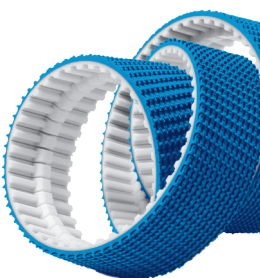
## Linearführungen

- Linearführungsschienen aus Edelstahl bzw. mit speziellen Beschichtungen - Reduzierung des Korrosionsrisikos und Maximierung der Lebensdauer
- Spezielle Ausführungen für den Einsatz bei extremen Temperaturen
- Hohe Geschwindigkeiten und Positioniergenauigkeit erreichbar



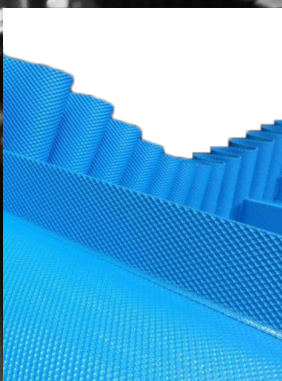
## Scharnierband- und Rollenketten

- Wartungsfreie Hochleistungsrollenkettens für direkten Produktkontakt
- Anwendungen mit vielen innovativen Oberflächen- und Materialoptionen
- Ausführungen für hohe Geschwindigkeiten und hohe Festigkeit



## Zahn- und Keilriemen

- Reduzierung von Wartungskosten durch längere Lebensdauer
- Doppelgewebe für hohe Abrieb- und Verschleißfestigkeit
- Stoß-, dehn-, hitze- und ölbeständig



## Förder- und Modulargliederbänder

- Bänder mit Nocken, Wellkanten und Querstegen auch in vollhomogener Ausführung
- Antistatisch und nicht-leitend
- Beständig gegen Abnutzung, Öl, Fett, Chemikalien und hohe Temperaturen

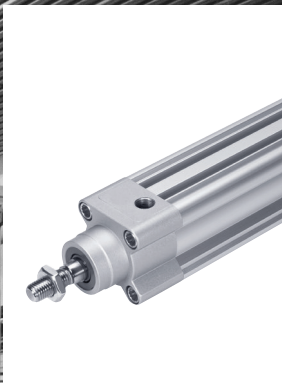


# Getränkeindustrie



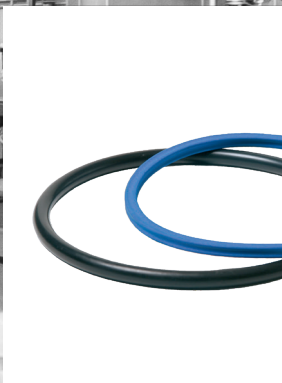
## Hydraulikschläuche und -armaturen

- Produktreihe für zertifizierte hygienische Armaturen, Ventile und Rohre
- Flexible und starke Gummischläuche, konform mit BVL und EU-Verordnungen Nr. 1935/2004 und 2023/2006
- Hygienische Presskupplungen an den Schlauchenden



## Pneumatikventile und -zylinder

- Pneumatikventile mit schnellen Zykluszeiten
- Unterstützung bei der Erreichung der OEE-Ziele
- Edelstahl-Zylinder im Clean Design mit lebensmittelechter Schmierung



## Dichtungen und O-Ringe

- Speziell für die Lebensmittelindustrie gemäß EU1935/2004; EU10/2011; BfR-Empfehlungen und FDA
- Mehr als 2.300 Standard-Abmessungen sowie kundenspezifische Ausführungen möglich
- Aus Fluoropren, FKM, EPDM oder Silikon



## Spezialschmierstoffe

- NSF-H1-Zulassung, sicher bei gelegentlichem Lebensmittelkontakt
- Ausschließliche Verwendung von FDA-gelisteten Inhaltsstoffen
- Zentralschmieranlagen zur Schmiermittelförderung über große Entfernungen in einem breiten Temperaturbereich



## Arbeitsschutz und Werkzeuge

- Komplette Palette der persönlichen Schutzausrüstung - von Kopf- über Hand- bis zum Fußschutz, speziell für Hygienebereiche
- Detektierbare persönliche Schutzausrüstung für die Lebensmittelverarbeitung
- Hand- und Elektrowerkzeuge für Instandhaltungsarbeiten

# Die Rubix Exklusiv- marken.

- > Geprüfte Qualität  
zum attraktiven Preis
- > Hervorragende  
Verfügbarkeit
- > Europaweit einheitliches  
Sortiment

Entdecken Sie hier die  
Rubix Exklusivmarken!



## ANTRIEBSTECHNIK, DER SIE VERTRAUEN KÖNNEN

Mehr als 10.000 Komponenten für Ihre  
Anforderungen in den Bereichen Mechanik und  
Antriebstechnik, Pneumatik, Durchflussregelung  
und Lineartechnik.



## KOSTENGÜNSTIGE LAGERLÖSUNGEN FÜR EINFACHE ANWENDUNGEN

PTN Lager sind die perfekte Lösung für  
Anwendungen, bei denen keine Premiumlager zum  
Einsatz kommen müssen. Bis heute wurden mehr  
als 100 Millionen PTN Lager verkauft.



## WERKZEUG FÜR DEN INDUSTRIELLEN EINSATZ

Das mehr als 6.000 Produkte umfassende Roebuck  
Sortiment wurde speziell für Anwender entwickelt,  
die in anspruchsvollen Industrieumgebungen  
arbeiten.



## ARBEITSSCHUTZ VON KOPF BIS FUSS

Für den Rundumschutz Ihrer Mitarbeiter  
brauchen Sie nicht viele Marken. Wir bieten Ihnen  
umfassenden Arbeitsschutz von Kopf bis Fuß - mit  
einem Vollsortiment  
an PSA.



## PRODUKTE DES TÄGLICHEN INDUSTRIELLEN BEDARFS

Spartex vereinfacht den Einkauf für Produkte des  
täglichen industriellen Bedarfs. Sie erhalten die für  
Sie passende Qualität zum bestmöglichen Preis,  
aufwendige Preisvergleiche entfallen.



## HOCHLEISTUNGS- ZERSPANUNGSWERKZEUGE

Cutline bietet ein umfangreiches Sortiment  
an Zerspanungswerkzeugen, die in enger  
Zusammenarbeit mit Kunden und führenden  
Herstellern entwickelt wurden.



# Keiner kennt die großen Marken so wie wir.

Rubix ist der führende Alleinlieferant für die weltweit bedeutendsten Marken für Produktionsteile, Werkzeuge und technische Komponenten.

Wir arbeiten mit Tausenden von Zulieferern zusammen, zu denen auch die führenden OEM-Marken gehören. Dadurch erhalten wir die hochwertigsten Produkte und Dienstleistungen, um Ihren Betrieb zu unterstützen.

## 3M





Wir sind Ihr Multi-Spezialist für technische Produkte und Dienstleistungen.



Mit hoher Kompetenz, individuellen Services und innovativen digitalen Lösungen.



Alles aus einer Hand mit Beratung von Rubix – Ihrem Vollsortimentanbieter.



Von A wie Arbeitsschutz bis Z wie Zylinderrollenlager.

Rubix GmbH  
Scheiblerstraße 3  
94447 Plattling  
T: +49 (0)9931 960 0  
F: +49 (0)9931 960 199  
info.de@rubix.com

**RUBIX**